



PLANTAS DE MEZCLADO DE PAVIMENTO CONTINUO

PROGRAMA DE PLANTAS DE MEZCLADO



GRUPO AMMANN POR EL MUNDO

NUEVE CENTROS DE PRODUCCIÓN PROPIOS Y
MÁS DE 100 DISTRIBUIDORES



MÁQUINAS

COMPACTACIÓN LIGERA



PLANTAS

CENTRAL DE HORMIGÓN



RODILLOS COMPACTADORES



PLANTAS DE ASFALTO



PAVIMENTADORAS DE ASFALTO





UNA EMPRESA FAMILIAR INNOVADORA

Ammann es un proveedor líder mundial na fabricación de plantas mezcladoras, máquinas y servicios para la industria de construcción con amplia experiencia en la construcción de carreteras e infraestructura de transporte. Nuestras fuerzas son el procedimiento de una empresa familiar que está en operación hace muchos años, juntamente con una presencia internacional que es fuerte y bien establecida. Desde 1869 estamos estableciendo puntos de referencia en la industria de la construcción de carreteras, gracias a innumerables innovaciones y soluciones que son tan competitivas como confiables.

Fieles a nuestro lema «Productivity Partnership for a Lifetime» (Alianza y Productividad para una Vida Entera) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Tenemos conciencia de que nuestras plantas y máquinas, que comprueban sus méritos día a día bajo condiciones operacionales difíciles, son las únicas formas de darles a nuestros clientes la ventaja competitiva crucial que ellos necesitan. Como sería de esperar, ofrecemos una red de servicio bien desarrollada y proveedores confiables de piezas de repuesto, juntamente con soporte durante todo el ciclo de uso de las plantas y máquinas que ofrecemos.

PLANTAS DE MEZCLADO DE PAVIMENTO CONTINUO

UNA RECETA PROPIA

¿Cuál es el secreto del éxito de las plantas de asfalto continuo? Componentes de construcción de calidad, diseñados para trabajar en tandem y con mejoras continuas. Permanecer cerca de los clientes es esencial para que el proceso funcione. Sus necesidades llegan al equipo de Investigación y desarrollo de Ammann, donde nacen nuevos productos con valor real.

Las experiencias pasadas llevaron a la creación del sistema patentado «cero desperdicio» y también a separar el calentamiento de la mezcla, de manera que las recetas se pueden adaptar sobre la marcha y así evitar costos de frenado e inicio. Esos son solo algunos ejemplos y, por supuesto, vendrán más.



ACP 120-300 CONTIMIX

PREMIUM



SCC 400 COLDMIX

AVANZADA



ACT 140 CONTIQUICK

TRANSPORTE OPTIMIZADO



ACM 100-140 PRIME

MÓVIL



«Ammann responde por plantas de asfalto con soluciones orientadas al mercado y prestaciones de servicio orientadas al cliente.»





ACP 120–300 CONTIMIX

LA PLANTA DE ASFALTO CONTINUA DE ÚLTIMA GENERACIÓN

ACP 120–300 ContiMix proporciona los beneficios de las plantas continuas y por lotes, y ofrece la productividad y la flexibilidad que usted necesita. También es conocida por sus resultados óptimos a bajos costos de producción y por producir mezclas de alta calidad y homogeneidad.

La separación limpia de los procesos de calentado y mezcla de materiales reduce las emisiones y permite que todos los ingredientes ingresen directamente en la mezcladora de doble eje, que también sirve como almacenamiento y permite cambiar la receta sobre la marcha, lo que elimina los costos asociados a detener e iniciar la planta.

Como todas las piezas de la mezcladora de Ammann, la ACP 120–300 ContiMix está equipada con componentes clave probados, incluso la secadora, la mezcladora y el sistema de control.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 120 t/h a 320 t/h
- Se puede agregar betún asfáltico de alta sensibilidad al material mezclado fuera de la secadora.
- Costos mínimos de inversión y operación
- Excelente rendimiento de mezclado y mezcla
- Procesos de calentado y mezcla completamente separados
- No hay pérdida de material durante el inicio y el cierre, debido al sistema «cero desperdicios»



ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	120	180	200	250	300					
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee									
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7,5 m ³ , 10 m ³ , 12 m ³ o 15 m ³									
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 2070	T 2280	T 2290	T 2590	T 27100					
DIÁMETRO/LARGO	2 m / 7 m	2.2 m / 8 m	2.2 m / 9 m	2.5 m / 9 m	2.7 m 10 m					
MOTOR DEL TAMBOR	4 x 9.5 kW	4 x 11 kW	4 x 15 kW	4 x 15 kW	4 x 18.5 kW					
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3 % DE HUMEDAD	135 t/h	180 t/h	180 t/h	270 t/h	320 t/h					
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5 % DE HUMEDAD	113 t/h	161 t/h	176 t/h	226 t/h	275 t/h					
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	9.7 MW	13.9 MW	15.5 MW	20 MW	24 MW					
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito									
CAPACIDAD DEL FILTRO	29 000 Nm ³ /h	48 000 Nm ³ /h	57 000 Nm ³ /h	57 000 Nm ³ /h	77 000 Nm ³ /h					
SUPERFICIE DEL FILTRO	442 m ²	737 m ²	884 m ²	884 m ²	1179 m ²					
BALANZA DE ÁRIDOS	Sistema de pesaje durante la recolección o durante el traslado en la cinta transportadora									
BALANZA DEL FILLER	Sistema de pesaje diferencial									
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	Sistema de flujo de masa de coriolis									
TIPO DE MEZCLADORA	Mezcladora de paleta de doble eje Amix con control de tiempo de permanencia de la mezcla para el nivel de filler									
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t	4 t	4 t	4 t	4 t					
CANTIDAD DE PLACAS DEL AGITADOR	10	10	10	10	10					
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA *	150 t/h	200 t/h	200 t/h	300 t/h	320 t/h					
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA **	120 t/h	180 t/h	200 t/h	250 t/h	300 t/h					
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles. Opción: tanques calentados para aceite caliente									
SUMINISTRO DEL FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos del filler importado o de recuperación o las torres del filler en las diferentes configuraciones deseadas.									
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE/COMPARTIMENTOS	25 t en 1 compartimento, 50 t o 100 t en 2 compartimentos, 200 t, 260 t o 300 t en 4 compartimentos									
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro del filler Alternativa: RAC a través del anillo dentro del tambor RAH50									
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 50 %/60 %	Hasta 50 % con tambor RAH50 de reciclado, hasta 60 % con 40 % a través del anillo + 15 % de RAC en la mezcladora o a través del sistema de tambores paralelos									
ÁRIDO DE RECICLADO SUPERIOR AL 60 %	A través del sistema de tambores RAH100 de reciclado									
OPCIONES	Mezcla con betún asfáltico espumado, con un dispositivo de espumado de una fase, árido de granulado fibroso									
*Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 3%, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40%.										
**Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 5%, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40%.										

SCC 400 COLDMIX

PURA FLEXIBILIDAD

Las bases secundarias a veces requieren solo mezcla en frío. La planta Ammann de SCC 400 ColdMix llegó para proporcionar lo que necesita y solo lo que necesita, para ayudar a reducir costos.

SCC 400 ColdMix es una planta de mezclado en frío compacta y eficiente que ayuda a reducir los costos en combustible y también reduce los niveles de emisiones. Se puede elaborar asfalto con betún asfáltico espumado, el asfalto frío con base de emulsión y capas de rodamiento unidas hidráulicamente.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Hasta 400 toneladas/hora
- Planta compacta y continua, con excelente desempeño de mezcla y calidad de asfalto
- Concepto de planta modular con bases de estructura de acero, no requiere base de cemento
- Suficientemente pequeña como para reubicarla con sus propios recursos



ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA

200–400

GENERADOR DE ENERGÍA	210 KW
VOLTAJE DE OPERACIÓN	400 / 230 V
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	4 × 20 m ³
ANCHO DE INYECCIÓN/ALTURA DE ALIMENTACIÓN	4000 mm / 4100 mm
BALANZA DE CEMENTO	0.5 m ³
PESAJE DE CEMENTO DIFERENCIAL	1–40 t/h
DIMENSIONES DE TRANSPORTE (SIN/CON CAMIÓN)	Dimensiones del contenedor estándar
ALIMENTACIÓN DE AGUA PARA EL CEMENTO CON VÁLVULA DE CONTROL Y MEDIDOR DE FLUJO MAGNÉTICO-INDUCTIVO	4 hasta 35 m ³ /h
TIPO DE MEZCLADORA	Mezcladora de paleta de doble eje Amix con tiempo de permanencia de la mezcla para el nivel de llenado
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA	200–400 t/h
MOTOR	2 × 45 kW
CINTA TRANSPORTADORA	Para cargar el camión o para producción de stock
OPCIONES	Espuma de betún asfáltico y dosificación de emulsión

ACT 140 CONTIQUICK

CONSTRUIDO CON LAS APORTACIONES DE LOS CLIENTES COMO USTED

Ammann se propuso determinar las necesidades de los productores de asfalto en las regiones rurales donde obtención de un beneficio es difícil – lugares en las tonelajes pueden variar de un día para el otro, sin embargo, con frecuencia se requieren variadas recetas, también.

Los productores dijeron que cayeron en un patrón de uso de plantas viejas o la compra de nuevas plantas con poca tecnología. Incluso entonces a veces no existía lo que necesitan sus clientes, sobre todo en términos de variedad de mezclas y el uso de asfalto reciclado y aditivos. ¿Cómo serían estos fabricantes si pudiesen cambiar? Sus deseos se convirtieron en la nueva planta de mezcla continua ACT ContiQuick.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Planta continua compacto sin compromisos en la calidad y ofertas de opcionales
- Altamente transportable, altamente productiva
- Ideal para proyectos especiales debido a las eficiencias de reubicación
- Mínimo de desperdicio, incluso en lotes de producción más pequeños
- Fácil cambios en las recetas
- Rápida instalación con costes mínimos preparación del sitio
- Las últimas tecnologías para el reciclaje utilizan y producen mezcla caliente, tibia y fría
- Flexibilidad para producir la mezcla con aditivos
- Utiliza el sistema de control as1 líder en la industria, incluyendo opciones como Eco-view y Loadout
- Larga vida de sus partes y componentes duraderos
- La altura de perfil bajo para soportar vientos de 500 años
- Con un precio asequible



ESPECIFICACIONES

PLANT TYPE	140
CONTINUAL PLANT CAPACITY AT 3 % MOISTURE*	140 t/h
CONTINUAL PLANT CAPACITY AT 5 % MOISTURE	110 t/h
NUMBER OF COLD FEEDERS	Standard 3, option 6
CONTENT COLD FEEDERS	10 m ³
TYPE DRYING DRUM	T 1870 (L = 7 m / D = 1,8 m)
BURNER POWER OUTPUT	10 MW
FUELS	Diesel
FILTER CAPACITY	30 000 Nm ³ /h
FILTER SURFACE	330 m ²
MIXER SIZE / CONTENT	1.5 t
BINDING AGENT SUPPLY	2 × E-Bit Boxer tank 51 m ³
FILLER SUPPLY	Reclaimed filler silo 20m ³ and imported filler silo 30 m ³
HOT MIX STORAGE SILO / COMPARTMENTS	24 t in 1 compartment, Options for 2 or 3 × 24 t compartments
RECYCLING ADDITION UP TO 20 % AT 3 % MOISTURE	RAC directly into the mixer

*Hot mix production capacity based on following conditions: Max. 8 % bitumen and max. 10 % filler addition, input moisture of aggregates 3 %, aggregate temperature increase 175 K and 0 / 2 fraction share max. 40 %.



ACM 100-140 PRIME

FLEXIBLE, PURA Y SIMPLE

La Prime 100 y la Prime 140 son las versiones con más movilidad de todas las plantas exitosas de mezcla continua de asfalto de Ammann.

Las plantas mantienen las funciones y los beneficios principales de las otras plantas de Ammann, incluso el sistema de control as1 y los componentes probados. Una función especial de estas plantas es la puerta de salida controlable, que permite configurar la altura de filer y, por lo tanto, el tiempo de mezcla de acuerdo con la receta y la producción.

La Prime 100 tiene una capacidad de producción de 100 toneladas por hora, mientras que la Prime 140 puede producir 140 toneladas por hora.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Plantas compactas de alta movilidad
- Excelente calidad y rendimiento de mezclado
- Procesos de calentado y mezcla completamente separados
- Los aditivos, como la espuma de Ammann y las fibras, se pueden introducir lejos de la fuente de calor
- El tiempo de mezcla se puede ajustar en función de la receta y la capacidad



ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	100	140
NÚMERO DE SILOS FRÍOS	Estandar: 3 + opcion	Estandar: 3 + opcion
CONTENIDO DE LOS SILOS FRÍOS	3 x 7 m ³ opción: 3 x 10 m ³	3 x 7 m ³ opción: 3 x 10 m ³
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 1650	T 1860
DIÁMETRO / LARGO	1.6 m / 5 m	1.8 m / 6 m
ACCIONAMIENTO DEL TAMBOR	4 x 7.5 kW	4 x 9.5 kW
MAX. CAPACIDAD DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD	100 t/h	140 t/h
MAX. CAPACIDAD DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD	80 t/h	120 t/h
POTENCIA DEL QUEMADOR	7.0 MW	9.3 MW
COMBUSTIBLES	Aceite ligero (Diesel), aceite pesado opción: gas	Aceite ligero (Diesel), aceite pesado opción: gas
CAPACIDAD DEL FILTRO	22 000 Nm ³ /h	30 000 Nm ³ /h
SUPERFÍCIE DE FILTRACIÓN	265 m ²	330 m ²
SISTEMA DE PESAJE DE LOS AGREGADOS	Una báscula em cada banda de dosificación	Una báscula em cada banda de dosificación
SISTEMA DE PESAJE DE ASFALTO	Volumétrico opción: sistema de caudalímetro mísico	Volumétrico opción: sistema de caudalímetro mísico
MEZCLADOR	Mezclador Amix de paletas de doble eje con control del tiempo de permanencia y nivel de llenado	Mezclador Amix de paletas de doble eje con control del tiempo de permanencia y nivel de llenado
VOLUMEN MÁX. DEL MEZCLADOR	1.2 t	1.2 t oder 1.5 t
CANTIDAD DE PALETAS	8 o 10	8 o 10
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN*	35–100 t/h	35–140 t/h
SISTEMA DE CONTROL	as1Push	as1Push
ADICION DE RAP DE HASTA 40%	–	Directly into the mixer
DIMENSIONES PARA TRANSPORTE	Largo total 21.7 m Largo (desde el muñón del eje) 18.6 m Ancho 3.2 m Altura 4.4 m Número de ejes 2 Carga máxima por eje 9 t Carga vertical máxima sobre acoplamiento 17 t Peso total aprox. 34 t	Largo total 22.7 m Largo (desde el muñón del eje) 19.6 m Ancho 3.2 m Altura 4.4 m Número de ejes 3 Carga máxima por eje 9 t Carga vertical máxima sobre acoplamiento 17 t Peso total aprox. 43 t
DISPOSITIVOS OPCIONALES	Uno o dos dosificadores adicionales Grilla de retención silo dosificador Quemador tri-combustible para combustibles adicionales (gas natural etc.) Tanques de asfalto o combustibles móvil, semi móbil o fijos Calentador para combustibles pesados y asfalto Pre separador Sistema de dosificación de filler aportado (volumétrica / gravimétrica) Sistema de dosificación de filler recuperado (volumétrica / gravimétrica) Contador de caudal para dosificación de betún Sistema de asfalto espumado Sistema de dosificación de fibra (volumétrica / gravimétrica) Silo para almacenamiento de mezcla acabada Opciones adicionales bajo consulta	Uno o dos dosificadores adicionales Grilla de retención silo dosificador Quemador tri-combustible para combustibles adicionales (gas natural etc.) Tanques de asfalto o combustibles móvil, semi Mobile o fijos Calentador para combustibles pesados y asfalto Adición de reciclado: directamente en el mezclador Pre separador Sistema de dosificación de filler aportado (volumétrica / gravimétrica) Sistema de dosificación de filler recuperado (volumétrica / gravimétrica) Contador de caudal para dosificación de betún Sistema de asfalto espumado Sistema de dosificación de fibra (volumétrica / gravimétrica) Silo para almacenamiento de mezcla acabada Opciones adicionales bajo consulta

* Capacidad de produccion de mezcla basado en las siguientes condiciones: 8% asfalto y filler, humedad de los agregados de 3%, aumento de la temperatura de los agregados 98°C y 0 / 2 fraccion de participacion maxima de 40%.

PIEZAS CENTRALES DE AMMANN

TODAS DE LA MISMA ORIGEN

Las plantas de mezcla de asfalto premium de Ammann usan una ingeniería de proceso complejo que requiere una integración perfecta entre todos los componentes individuales. Esta integración es tan esencial que Ammann desarrolla y fabrica todos los componentes centrales, que incluyen tambores, quemadores, filtros, pantallas, controles y mezcladoras. Al hacer esto garantiza que las plantas de Ammann alcanzarán su potencial total y cumplirán con los requisitos de demanda y estándares del mercado actual.

Ammann es actualmente el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece este enfoque de una sola fuente, nos estableciendo como un socio profesional para encargarse de todos los aspectos de su planta de asfalto. Proporcionamos respuestas cuando las necesite y mantener una mente abierta a fin de comprender plenamente sus necesidades.



QUEMADORES Y SECADORAS

Los quemadores y secadoras de Ammann son altamente confiables, productivos y presentan una tecnología de vanguardia. Los diseños de eficiencia energética, compactos y robustos minimizan los requisitos de mantenimiento y reducen el consumo de combustible. Los quemadores y secadoras se construyen para una operación más sencilla. Está disponible un amplio rango de opciones.



TAMIZADORAS

Las tamizadoras de Ammann son altamente confiables y los materiales se clasifican adecuadamente. La carga óptima de material maximiza el uso del área de la tamizadora disponible. Un alojamiento libre de polvo de la tamizadora es una de las características diseñadas de forma experta. Las tamizadoras son fáciles de operar y requieren un mantenimiento mínimo. Está disponible un amplio rango de opciones.



FILTROS

El flujo se optimiza mediante un análisis altamente técnico. Los filtros funcionan adecuadamente de forma descendente y minimizan el tiempo de servicio. Las bolsas de filtro Ammatex ofrecen una resistencia a las altas temperaturas y eliminan la necesidad de una compuerta de aire fresco. El revestimiento PTFE y las soldaduras crean una resistencia excepcional y una vida útil prolongada. El aislamiento térmico mejorado contribuye a la eficiencia de la planta.



MEZCLADORAS

Las mezcladoras son altamente confiables con tiempos de mezcla reducidos. El mantenimiento es mínimo y todos los componentes trabajan continua y eficientemente gracias a la ingeniería de calidad de Ammann. Las mezcladoras fáciles de usar por el operario son una parte integral de las plantas de Ammann.

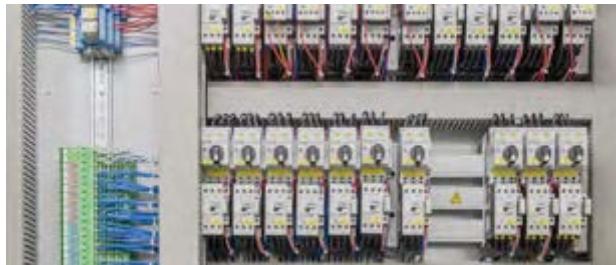
SISTEMA DE CONTROL AS1

POTENTE, FIABLE Y COMPROBADO EN TODO EL MUNDO

El concepto poderoso y orientada al futuro del sistema as1 combina la comprobación del software de Ammann con el hardware industrial especialmente desarrollado. El entorno de computación del as1 ha sido diseñado y comprobado para su uso en entornos difíciles. Su capacidad de red también se ha optimizado. Los clientes se benefician de la configuración de estación de trabajo flexibles, trabajo en red y administración.

EL SISTEMA DE COMUNICACIÓN DE CAMPO GARANTIZA LA CALIDAD DEL SEÑAL DE TRANSFERENCIA

El sistema de comunicación de campo es comprobadamente robusto y fiable en entornos difíciles. Las fallas pueden ser detectadas de manera eficiente y rectificadas por medio de las herramientas de diagnóstico, incluso a través de soporte remoto.



LOS COMPONENTES DEL CUADRO ELÉCTRICO

Diseñado para resistente, operación vuelta al reloj de los componentes del gabinete de alimentación tienen que soportar estrés extremo 24 horas del día, por lo que sólo se utiliza Ammann trató orientada a la práctica, los componentes disponibles son de calidad de nivel mundial de fabricantes de renombre.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- La abrangente funcionalidad del sistema
- Rápido y fácil de aprender
- Seguro para operar
- Comprobada, fiable de la comunicación de campo y carga compartilhada
- Profesional de apoyo en la línea directa y lo listo soporte para el servicio en todo el mundo

LÍNEA DIRECTA Y SOPORTE

DISPONIBILIDAD ASEGURADA DE LA PLANTA

Fallas electromecánicos se pueden resolver rápidamente por el propio personal del cliente con la ayuda de los diagramas de circuitos eléctricos y las herramientas de diagnóstico del sistema as1. Con conocimiento de la equipo de servicio al cliente personal de la línea directa Ammann, que puede ser llamado para el diagnóstico de fallas o mantenimiento en cualquier momento. telecomunicaciones moderna medios de aumentar la disponibilidad de la planta y reduce la necesidad de costosos servicio en el lugar.



POST-VENTAS

ABARCAMOS TODAS LAS NECESIDADES

Los servicios de mantenimiento contratados y las capacitaciones de técnicos proporcionadas por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras la capacitación de operadores asegura que su equipo aproveche todas las funciones y todos los beneficios integrados en su planta. Cuando sus necesidades cambien, Ammann ofrece opciones de modernización a un precio muy conveniente.

LA EXPERIENCIA DE AMMANN EN ACCIÓN

Ammann ofrece sesiones de mantenimiento preventivos que garantizan el estado eficiente de su planta y además la protege contra el desgaste prematuro. Se encuentra disponible una serie de paquetes de servicio técnico. De lo contrario, si Ud. lo prefiere, puede recibir la visita de un representante Ammann para definir un plan que se adapte a sus necesidades.

VALOR Y DISPONIBILIDAD

Los repuestos originales Ammann garantizan que se mantenga el valor de su planta durante toda la vida útil. Los repuestos Ammann tienen una vida útil más prolongada que la de los productos de bajo costo presentes en el mercado. Los repuestos Ammann se adaptan a la perfección a su planta, lo que permite que otros componentes funcionen de manera más eficiente y duren más. La disponibilidad es otro punto clave de Ammann. El equipo de logística de Ammann ha renovado los procesos y los centros de abastecimiento para garantizar que los repuestos principales siempre estén disponibles.

SIEMPRE LISTOS

Los expertos de Ammann están listos para ayudarle en situaciones de emergencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

El equipo encargado de la línea de ayuda cuenta con amplios conocimientos y experiencia. Los encargados pueden orientarle durante los problemas, en diferentes idiomas, con conexión remota con su sistema, lo que minimiza el tiempo de solución de problemas.



FORMACIÓN

APROVECHE AL MÁXIMO EL POTENCIAL DE SU PLANTA CON CAPACITACIÓN

Su planta presenta componentes diseñados para la productividad y una tecnología que puede ofrecer los beneficios que hasta hace algunos años atrás eran desconocidos. No obstante eso, componentes y tecnología se valoran gracias a un operador con buena capacitación. ¿Cómo puede ayudar a los operadores a aprovechar al máximo las herramientas disponibles? La respuesta es: con capacitación.

CENTROS DE ENTRENAMIENTOS EN TODO EL MUNDO

Ammann cuenta con más de 10 centros de capacitación regionales en diferentes lugares alrededor del mundo.

Los temas principales son comunes para todos los centros.

- Un buen equilibrio. Los centros combinan un método tradicional de enseñanza teórica con la experiencia prácticas, incluso la disponibilidad de componentes de plantas para las clases de mantenimiento.
- Experimentar sin consecuencias. El simulador del sistema de control as1 proporciona a los operadores escenarios realistas sin correr el riesgo de desperdiciar material ni causar tiempo inactivo en la planta. Los operadores pueden experimentar y aprender de sus errores, sin costosas consecuencias por sus operaciones.
- Aprender de colegas. Operadores de otras empresas acuden a las capacitaciones. Los participantes dicen que las conversaciones con sus colegas, y aprender cómo ellos superan los inconvenientes, es otro beneficio fundamental.
- Aprender en su idioma. Los cursos se dictan en varios idiomas, lo que garantiza que su equipo comprenderá los términos claves y las enseñanzas, y así aprovechará al máximo su inversión.

Además, los expertos de Ammann pueden adaptar los planes de estudio a sus necesidades y trabajar junto con los operadores y gerentes en sus instalaciones. La ventaja es de tener experiencias prácticas con sus equipos y la posibilidad de involucrar a más personal interno en lugar de enviarlo al centro de capacitación regional.



Para obtener información adicional
sobre nuestros productos y servicios,
visite la siguiente página web:
www.ammann-group.com