

# DB X25

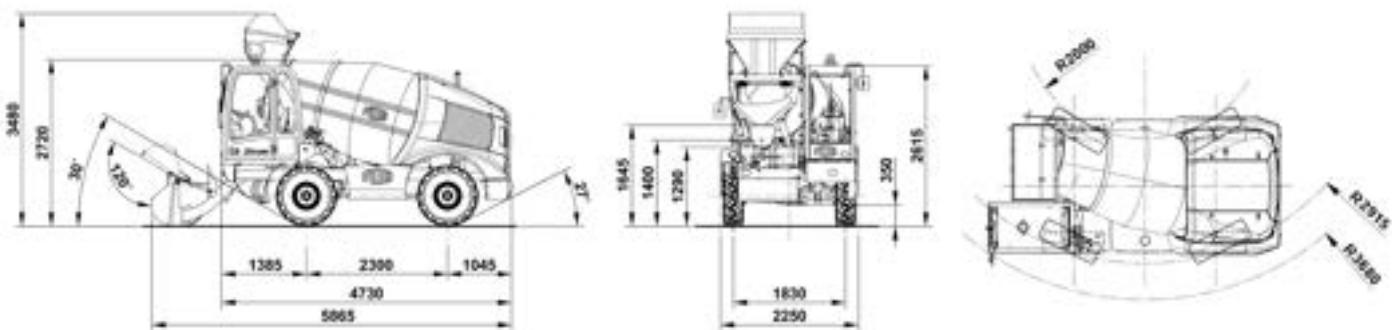


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

## MIXER SYSTEM

En la categoría de las mezcladoras autocargantes con rendimiento de 2,5 m<sup>3</sup>, la DB X25, de carga frontal y amplia visibilidad en cabina, une bajo costo y prestaciones. Se caracteriza por agilidad y estabilidad sorprendentes gracias a su centro de gravedad muy bajo y reducidas dimensiones. También equipable con el sistema CBV 2.0 (opcional el dispensador de aditivos) permite producir hormigón de alta calidad a un costo muy competitivo. Sencilla e intuitiva, completa la gama de uso para flotas de alquiler o para trabajos en obras de medianas dimensiones.

**FIORI**



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104
Tipología :	Aspirado	Turbo
Cilindrada, n° Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	directa de control mecánico
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)
Potencia reg :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)
Par máx :	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm
Alternador :	12 V - 65 A	12 V - 65 A

**INSTALACIÓN ELÉCTRICA**

Batería .....12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial, faro de trabajo anterior.

**TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4**

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.  
Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

**VELOCIDAD**

4 adelante	2 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 7,0 Km/h	0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,0 Km/h	0 - 11,0 Km/h
IV° 0 - 24,0 Km/h	0 - 11,0 Km/h
Relación tracción / peso ..... 40%	

**EJES Y RUEDAS**

Anterior, de dirección con reducciones epícloideas en los bujes de las ruedas y cambio embriddado.  
Posterior, oscilante ( $\pm 7^\circ$ ) con reducciones epícloideas en los bujes de las ruedas.

Neumáticos ..... 12.5/80-18 16PR

**FRENOS**

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.  
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

**DIRECCIÓN**

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

**INSTALACIÓN AGUA**

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.  
Capacidad máxima ..... 230 lit/min  
Prevalencia máxima ..... 4 bar  
Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 570 litros.  
Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina.  
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

**MEZCLADO Y VERTIDO**

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.  
Volumen geométrico del tambor ..... 3.900 litros  
Velocidad de rotación del tambor de .... 22 rpm  
Concreto producido en clase S1 ..... 2,5 m<sup>3</sup>  
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.  
Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinetes de doble efecto y mando ubicado en la cabina.  
Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

**INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS**

Bomba de engranajes  
Capacidad máx ..... 40 lit/min  
Presión máx ..... 180 bar  
Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.  
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

**PALA DE CARGA**

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.  
Capacidad volumétrica ..... 560 litros  
Número de paladas por carga: ..... casi 7

**CABINA**

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I.  
Vidrio frontal basculante.  
Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.  
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior (opcional).

**ABASTECIMIENTO**

Depósito combustible ..... 85 litros  
Capacidad total instalación hidráulica 113 litros  
Aceite motor ..... 7.96 kg

**MASAS**

Masa operativa ..... 5.000 kg  
Masa máxima ..... 11.000 kg  
Capacidad útil ..... 6.000 kg